

Комитет общего и профессионального образования Ленинградской области  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Ленинградской области «Волховский алюминиевый колледж»

РАССМОТРЕНА:  
на заседании цикловой комиссии  
23.02.03 «Техническое обслуживание  
и ремонт автомобильного  
транспорта»  
№ 1  
от «29» августа 2016г

УТВЕРЖДЕНА:  
приказом  
ГБПОУ ЛО «ВАК»  
№ 26 – од  
от «29» августа 2016г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ  
ПМ 03.ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ  
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ  
УП 03.01 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА**

Волхов

Рабочая программа учебной практики **Профессионального модуля ПМ.03** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее - СПО) 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта (базовый уровень).

Организация разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Волховский алюминиевый колледж»

Разработчик: В.Г. Сорокин, преподаватель ГБПОУ ЛО «Волховский алюминиевый колледж»

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>4</b>
<b>2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>6</b>
<b>3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>8</b>
<b>4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>19</b>
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)</b>	<b>21</b>

## **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

1.1. Рабочая программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта.

1.2. Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы: практика входит в общепрофессиональный цикл.

1.3 Учебная практика направлена на:

- приобретение студентами профессиональных навыков и первоначального опыта в профессиональной деятельности;
- формирование основных профессиональных умений и навыков в соответствии с ФГОС СПО по специальности;
- воспитание сознательной трудовой и производственной дисциплины;
- усвоение студентами основ законодательства об охране труда, системы стандартов безопасности труда, требований правил гигиены труда и производственной санитарии, противопожарной защиты, охраны окружающей среды в соответствии с новыми нормативными и законодательными актами.

Учебную практику студенты проходят на слесарном участке колледжа. Участок оснащен верстаками, оборудованными поворотными тисками, необходимым слесарным и мерительным инструментом, сверлильными станками и другим необходимым оборудованием.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы учебной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) **Организация и проведение работ по техническому обслуживанию и ремонту автомобильного транспорта и получением профессии 18511 слесарь по ремонту автомобилей**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями.

В результате освоения учебной практики студент должен **знать**:

- о технологической и производственной культуре при выполнении слесарных работ;
- виды обработки металлов и сплавов;
- основные виды слесарных работ;
- правила техники безопасности при слесарных работах;
- правила выбора и применения инструмента;
- последовательность слесарных операций;
- приемы выполнения слесарных работ;
- требования к качеству обработки деталей;
  
- устройство и основы теории подвижного состава автомобильного транспорта;
- базовые схемы включения элементов электрооборудования;
- свойства и показатели качества автомобильных эксплуатационных материалов;
- классификацию, основные характеристики и технические параметры автомобильного транспорта.

В результате освоения учебной практики студент должен **уметь**:

- выбирать режим обработки с учетом характеристик металлов и сплавов;
- соблюдать технологическую последовательность при выполнении слесарных работ: разметки, рубки, правки, гибки, резки и опилования металла, шабрении, сверлении и развертывании отверстий, нарезания резьбы, клепки;
- разрабатывать и осуществлять технологический процесс технического обслуживания и ремонта автотранспорта;
  
- осуществлять технический контроль автотранспорта;
- оценивать эффективность производственной деятельности;
- осуществлять самостоятельный поиск необходимой информации для решения профессиональных задач.

В результате освоения учебной практики студент должен **овладеть**: *общими компетенциями, включающими в себя способность*

Код	Наименование результата обучения
-----	----------------------------------

ПК 3.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей;
ПК 3.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования;
ПК 3.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции;
ПК 3.4	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению детали;
ПК 4.1	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ПК 4.2	Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта.
ПК 4.3	Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспортных средств.
ПК 4.4	Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Рабочая программа рассчитана на 72 часа практических занятий по **ПМ 03. «Выполнение работ по профессии 18511 слесарь по ремонту автомобилей»** Это соответствует базовому уровню среднего профессионального образования.

Проверка знаний, умений и навыков по окончании учебной практики проводится в виде дифференцированного зачёта.

Все изменения в рабочую программу вносятся по решению цикловой комиссии и утверждаются директором колледжа.

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Объем учебной практики и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Учебная практика по ПМ. 03	72
Аттестация по учебной практике	Дифференцированный зачёт

#### 3.2. Тематический план учебной практики

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименование тем	Всего часов по ПМ.03
ОК 1-9 ПК 1.4	1 Отработка навыков пользования измерительным инструментом	4
ОК 1-9 ПК 1.1-1.4	2 Правка и гибка металла. Резка металла	4
ОК 1-9 ПК 1.1-1.4	3 Опиливание металла. Сверление, зенкерование и развертывание	4
ОК 1-9 ПК 1.1-1.4	4 Нарезание резьбы. Подбор типа заклепок, пользование инструментом для клёпки	4
ОК 1-9 ПК 1.1-1.4	5 Паяние, лужение, склеивание, Изготовление деталей для оснащения рабочих мест	4
ОК 1-9 ПК 2.1-2.4	1 Подбор оборудования и инструмента для производства работ Разборка и сборка двигателя	4
ОК 1-9 ПК 1.1; 2.1-2.4	2 Разборка и сборка приборов системы питания, приборов электрооборудования, сцепления и карданной передачи	4
ОК 1-9 ПК 1.1; 2.1-2.4	3 Разборка и сборка коробки переключения передач, раздаточной коробки, задних и средних мостов, передних мостов	4
ОК 1-9 ПК 1.1; 2.1-2.4	4. Разборка и сборка рулевых механизмов и приборов, приборов механизмов тормозной системы	4
ОК 1-9 ПК 1.1;	1 Техническое обслуживание и	4

2.1-2.4	текущий ремонт механизмов бензиновых двигателей	
ОК 1-9 ПК 1.1; 2.1-2.4	2 Техническое обслуживание и текущий ремонт механизмов дизельных двигателей	4
ОК 1-9 ПК 1.1; 2.1-2.4	3 Техническое обслуживание и текущий ремонт агрегатов трансмиссии	4
ОК 1-9 ПК 1.1; 2.1-2.4	4 Техническое обслуживание и текущий ремонт тормозной системы	4
ОК 1-9 ПК 1.1; 2.1-2.4	5 Техническое обслуживание и текущий ремонт узлов и механизмов ходовой части	4
ОК 1-9 ПК 1.1; 2.1-2.4	6 Техническое обслуживание и текущий ремонт рулевого управления	4
ОК 1-9 ПК 1.1; 2.1-2.4	7 Техническое обслуживание и текущий ремонт электрооборудования	4
ОК 1-9 ПК 1.1; 2.1-2.4	8 Диагностирование и испытание двигателя и его агрегатов после ремонта Обкатка на стенде	4
<b>Выполнение зачетной работы (дифференцированный зачет)</b>		4
<b>Всего:</b>		72

### 3.3. Содержание обучения по профессиональному модулю учебной практики

#### 3.3.1. Содержание обучения по профессиональному модулю ПМ.03 МДК 03.01 учебной практики «Выполнение работ по профессии 18511 слесарь по ремонту автомобилей»

Наименование тем	Содержание учебного материала	Объем часов	Уровень освоения
<b>Слесарная практика</b>			
<b>Разметка и рубка металла</b>	<b>Содержание:</b> 1 .Отработка навыков пользования измерительным инструментом. Разметка и рубка металлов	4	1,2
<b>Тема 2. Правка, гибка и резка металла.</b>	<b>Содержание:</b> 1. Назначение правки, гибки, резки металла. 2. Инструменты, применяемые при резке. 3. Ручная правка листового и	4	1,2



	<p>пруткового материала.</p> <p>4. Ручная гибка листового и пруткового материала.</p> <p>5. Гибка и развальцовка труб.</p> <p>6. Техника безопасности при гибке и правке металла.</p>		
<b>Тема 3. Опиливание металла. Сверление, зенкерование и развёртывание</b>	<p><b>Содержание:</b></p> <p>1. Назначение опиливания.</p> <p>2. Шероховатость поверхности.</p> <p>3. Виды и типы напильников.</p> <p>4. Наладка вертикально-сверлильного станка, подготовка его к работе, установка сверл.</p> <p>5. Техника безопасности при работе на сверлильном станке, при зенкеровании и развёртывании.</p> <p>6. Сверление отверстий ручными и электрическими дрелями.</p> <p>7. Назначение зенкерования и развёртывания</p>	4	1,2
<b>Тема 4. Нарезание резьбы. Клёпка.</b>	<p><b>Содержание:</b></p> <p>1. Назначение резьбы, клёпки, типы заклёпок</p> <p>2. Классификация резьбы. Профили резьбы.</p> <p>3. Нарезание внутренней резьбы.</p> <p>4. Нарезание наружной резьбы.</p> <p>5. Техника безопасности при нарезании резьбы, клепке.</p> <p>6. Оборудование и инструменты.</p>	4	1,2
<b>Тема 5. Паяние, лужение, склеивание, изготовление деталей для оснащения рабочих мест</b>	<p><b>Содержание:</b></p> <p>1. Назначение паяния, лужения, склеивания.</p> <p>2. Оборудование и инструменты.</p> <p>3. Техника безопасности при паянии, лужении.</p> <p>4. Изготовление деталей для оснащения рабочих мест</p>	4	1,2
<b>Демонтажно - монтажная практика</b>			
<b>Тема 1. Подбор оборудования и инструмента для производства работ. Разборка и сборка</b>	<p><b>Содержание:</b></p> <p>1. Назначение сборки, разборки узлов и агрегатов двигателя.</p> <p>2. Оборудование и инструменты.</p> <p>3. Инструктаж по</p>	4	1,2

двигателя.	технике безопасности перед началом работ. 4. Разборка и сборка двигателя.		
<b>Тема 2. Разборка и сборка приборов системы питания, приборов электрооборудования, сцепления и карданной передачи</b>	<b>Содержание:</b> 1. Назначение системы питания, электрооборудования, сцепления, карданной передачи. 2. Оборудование и инструменты. 3. Инструктаж по технике безопасности перед началом работ. 4. Разборка и сборка приборов системы питания, приборов электрооборудования, сцепления и карданной передачи	4	1,2
<b>Тема 3. Разборка и сборка коробки переключения передач, раздаточной коробки, задних и средних мостов, передних мостов.</b>	<b>Содержание:</b> 1. Назначение коробки переключения передач, раздаточной коробки и задних, средних и передних мостов. 2. Оборудование и инструменты. 3. Инструктаж по технике безопасности перед началом работ. 4. Разборка и сборка коробки переключения передач, раздаточной коробки, задних и средних мостов, передних мостов.	4	1,2
<b>Тема 4. Разборка и сборка рулевых механизмов и приборов, приборов и механизмов тормозной системы.</b>	<b>Содержание:</b> 1. Назначение рулевого механизма, тормозной системы. 2. Оборудование и инструменты. 3. Инструктаж по технике безопасности перед началом работ. 4. Разборка и сборка рулевых механизмов и приборов, приборов и механизмов тормозной системы.	4	1,2
<b>Практика по техническому обслуживанию и текущему ремонту автотранспорта</b>			

<b>Тема 1. Техническое обслуживание и текущий ремонт механизмов бензиновых двигателей</b>	<b>Содержание:</b> 1. Назначение и виды технического обслуживания и текущего ремонта. 2. Оборудование и инструменты. 3. Инструктаж по технике безопасности перед началом работ. 4. Техническое обслуживание и текущий ремонт механизмов бензиновых двигателей	4	1,2
<b>Тема 2. Техническое обслуживание и текущий ремонт механизмов дизельных двигателей</b>	<b>Содержание:</b> 1. Назначение дизельного двигателя. 2. Оборудование и инструменты. 3. Инструктаж по технике безопасности перед началом работ. 4. Техническое обслуживание и текущий ремонт механизмов дизельных двигателей	4	1,2
<b>Тема 3. Техническое обслуживание и текущий ремонт агрегатов трансмиссии</b>	<b>Содержание:</b> 1. Назначение трансмиссии. 2. Оборудование и инструменты. 3. Инструктаж по технике безопасности перед началом работ. 4. Техническое обслуживание и текущий ремонт агрегатов трансмиссии.	4	1,2
<b>Тема 4. Техническое обслуживание и текущий ремонт тормозной системы</b>	<b>Содержание:</b> 1. Оборудование и инструменты для технического обслуживания и текущего ремонта тормозной системы. 2. Инструктаж по технике безопасности перед началом работ. 3. Техническое обслуживание и текущий ремонт тормозной системы	4	1,2
<b>Тема 5. Техническое обслуживание и текущий ремонт узлов и механизмов ходовой части</b>	<b>Содержание:</b> 1. Назначение ходовой части. 2. Оборудование и инструменты. 3. Инструктаж по технике безопасности перед началом работ. 4. Техническое обслуживание и текущий ремонт узлов и	4	1,2

	механизмов ходовой части		
<b>Тема 6. Техническое обслуживание и текущий ремонт рулевого управления</b>	<b>Содержание:</b> 1. Оборудование и инструменты для технического обслуживания и текущего ремонта рулевого управления. 2. Инструктаж по технике безопасности перед началом работ. 3. Техническое обслуживание и текущий ремонт рулевого управления	4	1,2
<b>Тема 7. Техническое обслуживание и текущий ремонт электрооборудования</b>	<b>Содержание:</b> 1. Оборудование и инструменты для технического обслуживания и текущего ремонта электрооборудования. 2. Инструктаж по технике безопасности перед началом работ. 3. Техническое обслуживание и текущий ремонт электрооборудования.	4	1,2
<b>Тема 8. Диагностирование и испытание двигателя и его агрегатов после ремонта, обкатка на стендах.</b>	<b>Содержание:</b> 1. Назначение диагностики и обкатки. 2. Оборудование и инструменты. 3. Инструктаж по технике безопасности перед началом работ. 4. Диагностирование и испытание двигателя и его агрегатов после ремонта, обкатка на стендах.	4	1,2
<b>Всего</b>		72	

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Требования к материально-техническому обеспечению**

Слесарный участок колледжа, лаборатории по техническому обслуживанию автомобилей, лаборатория по ремонту автомобильного транспорта, предприятия, организации и учреждения города Волхова, Волховского района, Ленинградской области.

Оборудование слесарного участка: верстаки, оборудованные поворотными тисками, слесарный и мерительный инструмент, сверлильные станки. Оборудование лаборатории по техническому обслуживанию автомобильного транспорта: узлы и агрегаты автомобиля, стенды, приборы и инструменты, эксплуатационные материалы.

Оборудование лаборатории по ремонту автомобильного транспорта: узлы и агрегаты автомобиля, стенды, приборы и инструменты, диагностическое оборудование.

### **4.2. Информационное обеспечение обучения Литература**

#### **Основная:**

1. Долгих А.И., Фокин СВ., Шпортько О.Н. Слесарные работы: Учебное пособие - М.: Альфа-М: Инфа-М, 2010.
2. Покровский Б.С, Скакун В.А. Справочник слесаря: Учебное пособие - М.: Издательский цент «Академия», 2011.
3. Пузанков А.Г. Автомобили «Устройство автотранспортных средств».-М.: Академа, 2012.
4. Туревский И.С. Электрооборудование автомобилей - М.: Форум, 2010.
5. Стуканов В.А. Основы теории автомобильных двигателей — М.: Инфра-М, 2009.
6. Кириченко Н.Б. Автомобильные эксплуатационные материалы - М.: Академа, 2010.
7. Епифанов Л.И., Епифанова Е.А. Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта — М.: Инфра-М, 2010.
8. Карагодин В.И., Митрохин Н.Н. Ремонт автомобилей - М.: Мастерство, 2009

#### **Справочники:**

9. Приходько В.М. Автомобильный справочник — М.: Машиностроение, 2014.

### Дополнительная:

1. Покровский Б.С, Скакун В.А. Слесарное дело: Альбом плакатов. - М.: ОИЦ «Академия», 2010. — 30 шт.
2. Электронные ресурсы «Слесарные работы». Форма доступа: <http://metalhandling.ru>
3. Чижов Ю.П. Электрооборудование автомобилей - М.: Машиностроение, 2013.
4. Шатров М.Г. Двигатели внутреннего сгорания - М.: Высшая школа, 2012.
5. Васильева Л.С. Автомобильные эксплуатационные материалы - М.: Наука-пресс, 2013.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется мастером производственного обучения в процессе проведения практических занятий, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, 1	Формы и методы контроля результатов обучения 2	Оценка в баллах 3
<b>Знания:</b>		
о технологической и производственной культуре при выполнении слесарных работ	практические занятия	от 1 до 5
виды обработки металлов и сплавов	выполнение индивидуальных заданий	от 1 до 5
основные виды слесарных работ	практические занятия	от 1 до 5
правила техники безопасности при слесарных работах	практические занятия,	от 1 до 5
правила выбора и применения инструмента	практические занятия, выполнение индивидуальных заданий	от 1 до 5
последовательность слесарных операций	практические занятия, выполнение индивидуальных заданий	от 1 до 5
приемы выполнения слесарных работ	практические занятия	от 1 до 5
требования к качеству обработки деталей	практические занятия,	от 1 до 5

последовательность сборки и разборки приборов, узлов, агрегатов автомобильного транспорта	практические занятия, выполнение индивидуальных заданий	от 1 до 5
правила выбора технического обслуживания и текущего ремонта узлов, агрегатов автомобильного транспорта	практические занятия, выполнение индивидуальных заданий	от 1 до 5
<b>Умения:</b>		
выбирать режим обработки с	практические занятия,	от 1 до 5
учетом характеристик металлов и сплавов		
соблюдать технологическую последовательность при выполнении слесарных работ: разметки, рубки, правки, гибки, резки и опилования металла, шабрении, сверлении и развертывании отверстий, нарезания резьбы, клепки;	практические занятия	от 1 до 5
соблюдать технологическую последовательность при разборке, сборке узлов, приборов и агрегатов автомобильного транспорта	практические занятия	от 1 до 5
выбирать техническое обслуживание узлов и агрегатов автомобильного транспорта и соблюдать технологическую последовательность при выполнении текущего ремонта	практические занятия	от 1 до 5

