

Комитет общего и профессионального образования Ленинградской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Ленинградской области «Волховский алюминиевый колледж»

РАССМОТРЕНА:
на заседании цикловой комиссии
15.02.01 «Монтаж и техническая
эксплуатация промышленного оборудования»
протокол № 1
от «29» августа 2016 г

УТВЕРЖДЕНА:
приказом
ГБПОУ ЛО «ВАК»
№ 26-од
от «29» августа 2016г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРАКТИК

ПМ 01. Организация работ по монтажу, ремонту и пуско-наладочным работам
промышленного оборудования

ПМ 02. Организация работ по эксплуатации промышленного оборудования

ПМ 03. Организация производственной деятельности структурного подразделения и
руководство им

ПМ 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,
должностям служащих

ПМ 05 Особенности монтажа, технического обслуживания и ремонта объектов
металлургического производства

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО)

15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования».

Организация – разработчик: ГБПОУ ЛО «Волховский алюминиевый колледж»

Разработчик: С.М Стародубов, преподаватель высшей категории ГБПОУ ЛО «Волховский алюминиевый колледж»

СОДЕРЖАНИЕ		стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ		4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ		7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ		18
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ		18

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной и производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена, составлена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)» в части освоения квалификации: Техник – механик и основных видов (основного вида) профессиональной деятельности (ВПД):

1. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования
2. Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования
3. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
4. Выполнение работ по рабочей профессии 18559 «Слесарь-ремонтник»

1.2. Место учебной и производственной практики в структуре ППССЗ:

Учебная и производственная практика входит в цикл профессиональных модулей ПМ.01., ПМ 02., ПМ 03., ПМ 04.

1.3. Цели и задачи практики – требования к результатам освоения дисциплины:

Учебная и производственная практика по профилю специальности направлена на формирование у обучающихся общих компетенций, а также профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования»:

ВПД	Профессиональные компетенции/Общие компетенции
1.	ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов ПК 1.3. Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после монтажа и ремонта ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования ОК 1 - 7
2.	ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов ПК 2.3. Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования ОК 1-7
3.	ПК 3.1. Участвовать в планировании работы структурного подразделения ПК 3.2. Участвовать в организации работы структурного подразделения ПК 3.3. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения ПК 3.4. Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности

	ОК 1-7
ВПД	Общие компетенции
1-3	<p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p> <p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество</p> <p>ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</p> <p>ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития</p> <p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности</p> <p>ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями</p> <p>ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий</p>

В результате освоения учебной и производственной практики обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования
- проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов
- участия в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа
- выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления
- составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования
- выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования
- методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов
- участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов
- составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования
- участия в планировании работы структурного подразделения
- организации работы структурного подразделения
- руководство работой структурного подразделения
- анализа процесса и результатов работы подразделения
- оценки экономической эффективности производственной деятельности
- выполнение слесарной обработки по 11-14 квалитетам точности;
- проведение разборки, ремонта, сборки, и испытание простых и средней сложности узлов и механизмов оборудования;
- выбора методов восстановления деталей и участков в процессе их изготовления;
- проведение работ по ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;
- выполнения такелажных работ при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола

уметь:

- выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования
- выбирать технологическое оборудование
- составлять схемы монтажных работ
- организовывать работы по испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа
- организовывать пусконаладочные работы промышленного оборудования
- пользоваться грузоподъемными механизмами
- пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ
- рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств
- определять виды и способы получения заготовок
- выбирать способы упрочнения поверхностей
- рассчитывать величину припусков
- выбирать технологическую оснастку
- рассчитывать режимы резания
- назначать технологические базы
- производить силовой расчет приспособлений
- производить расчет размерных цепей
- пользоваться измерительным инструментом
- определять методы восстановления деталей
- пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами
- пользоваться нормативной и справочной литературой
- учитывать предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования
- пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования
- выявлять и устранять недостатки технологического оборудования
- выбирать эксплуатационно-смазочные материалы
- пользоваться оснасткой и инструментом для смазки
- выполнять регулировку смазочных механизмов
- контролировать процесс эксплуатации оборудования
- выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом
- организовывать рабочие места
- мотивировать работников на решение производственных задач
- управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками
- рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования
- выполнять слесарную обработку по 11-14 квалитетам точности;
- определять припуски на обработку;
- выполнять заточку и доводку слесарного инструмента;
- производить разборку, ремонт, сборку и испытание простых и средней сложности узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- выполнять работы с применением пневматических и электрических инструментов и на сверлильных станках;
- изготавливать приспособления простой и средней сложности для ремонта и сборки;
- выполнять такелажные работы при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола;
- пользоваться контрольно-измерительным инструментом;

1.4. Количество часов на освоение программы практики:максимальной учебной и производственной нагрузки обучающегося 1044 часа, 29 недели**2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ****2.1. Объем учебной и производственной практики**

ПМ	Виды работ	Объем	
		часов	недель
ПМ 01. Организация работ по монтажу и ремонту и пуско-наладочным работам промышленного	Учебной	108	3
	Производственной	324	9
ПМ 02. Организация работ по эксплуатации промышленного оборудования	Производственной	324	9
ПМ 03. Организация производственной деятельности структурного подразделения и руководство им	Учебной	144	4
ПМ 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Учебной	144	4
ПМ 05 Особенности монтажа, технического обслуживания и ремонта объектов металлургического производства	Производственная практика	324	9
	ИТОГО	1044	29
Итоговая аттестация: ПМ.01. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования квалификационный экзамен ПМ.02. Организация и проведение работ по эксплуатации промышленного оборудования квалификационный экзамен ПМ.03. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения квалификационный экзамен ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих квалификационный экзамен ПМ 05 Особенности монтажа, технического обслуживания и ремонта объектов металлургического производства квалификационный экзамен			

2.2. Тематический план и содержание учебной и производственной практики

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ, междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объём часов	Уровень освоения
1	2	3	4
ПМ 01 Организация работ по монтажу и ремонту и пуско-наладочным работам промышленного		108	
МДК 1.2 Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ними <u>Тема 1.</u> Организация ремонтной службы на предприятии	Виды работ	16	3
	1. Структура механической службы предприятия, цеха участка 2. Цели и задачи ремонта промышленного оборудования 3. Задачи ремонтной службы 4. Периодичность работ по плановому техническому обслуживанию и ремонту 5. Трудоемкость ремонтов. Планирование простоев при ремонте оборудования 6. Поузловой метод ремонта	2 2 2 2	
МДК 1.1 Организация монтажных работ промышленного оборудования и контроль за ними. <u>Тема 1.</u> Основные понятия о монтажных работах. Контроль за исполнением работ. Техника безопасности (Т.Б.) и документация по Т.Б.	Виды работ	26	3
	1. Цель монтажных работ 2. Оборудование, приспособления, грузозахватные средства, применяемые, применяемые при монтажных работах 3. Условная сигнализация 4. Документация: монтажные чертежи, чертежи общего вида и сборочные чертежи 5. Инструктаж по Т.Б. и документация по Т.Б. при выполнении монтажных работ. 6. Контроль за исполнением работ	2 8 2	
	Виды работ	20	3

МДК 1.1 Тема 2. Насосы, компрессоры. Монтаж и демонтаж ремонтируемых узлов Тема 3. Транспортное оборудование металлургических предприятий	1. Правила эксплуатации установок и их арматуры, документация	4	
	2. Монтаж и демонтаж ремонтируемых узлов. Контроль за проведением работ. Ремонтная документация	2	
	3. ТБ при проведении монтажных работ	2	
	1. Правила эксплуатации. Документация	2	
	2. Демонтаж и монтаж ремонтируемых узлов. Ремонтная документация	4	
	3. Составление технологических карт демонтажа и монтажа узлов и деталей технологического оборудования	2	
	4. Техника безопасности при проведении монтажных и ремонтных работ	4	
	Виды работ	16	3
МДК 1.1 Тема 4. Работа с рабочей и конструкторской документацией	1. Чтение чертежей общего вида, сборочных и рабочих чертежей, принципиальных и кинематических схем предприятия	2	
	2. Работа с операционными или технологическими картами	4	
Тема 5. Подъемно-транспортное оборудование предприятий	1. Мостовые и козловые краны. Устройство.	2	
	2. Сдача крана в ремонт. Организационные мероприятия. Документация	2	
	3. Сдача крана в эксплуатацию. Документация	2	
	4. Проведение статических и динамических испытаний. Документация	2	
	5. Техника безопасности при проведении монтажных и ремонтных работ	2	
	Виды работ	10	3
МДК 1.1 Тема 6. Станочное оборудование	1. Токарно-винторезный станок. Устройство. Возможные неисправности	2	
	2. Организация монтажных работ ремонтируемых узлов и деталей	2	
	3. Фрезерные станки. Особенности демонтажа и монтажа ремонтируемых		

	узлов		
	4. Ремонтная документация	2	
	5. Техника безопасности при производстве монтажных и ремонтных работ	2	
		2	
Тема 7. Механическое оборудование дробильных цехов	Виды работ	12	
Тема 9. Оборудование электролизного цеха	1. Дробилки. Изучение устройства	2	
	2. Особенности демонтажа и монтажа ремонтируемых узлов, техники безопасности при производстве работ	2	
	3. Ремонтная документация	2	
	1. Электролизер. Назначение. Механизм подъема анодов. Особенности демонтажа и монтажа ремонтируемых узлов	2	
	2. Разливочный конвейер. Особенности работы. Демонтаж и монтаж ремонтируемых узлов. Техника безопасности при производстве работ	2	
	3. Ремонтная документация	2	
		2	
МДК 1.2	Виды работ	8	3
Тема 2. Износ деталей промышленного оборудования	1. Виды и характер износа деталей (валы, оси, зубчатые колеса). Материал деталей. Признаки износа.	2	
Тема 6. Типовые методы и способы восстановления деталей	1. Способы восстановления деталей на данном предприятии.		
	2. Технология ремонта	2	
	3. Техника безопасности при производстве ремонтных работ	2	

<p>ПМ. 02. Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования</p>		324	
<p>Учебная практика</p>	<p>Тема 1. Общие сведения об эксплуатации промышленного оборудования</p>	24	2
	<p>Виды работ</p>		
	<p>1. Инструктаж по технике безопасности при эксплуатации оборудования 2. Изучение технической документации на эксплуатацию промышленного оборудования</p>		
	<p>Тема 2. Общие сведения о смазочных материалах</p>	24	
	<p>Виды работ</p>		
	<p>1. Изучение видов смазки и ее характеристик 2. Изучение видов смазочного инструмента и способов смазывания 3. Выбор типа смазки узлов и соединений 4. Выбор способов смазки различных соединений</p>		
	<p>Тема 3. Недостатки в процессе эксплуатации различного оборудования</p>	18	
	<p>Виды работ</p>		
	<p>1. Выявление недостатков в процессе эксплуатации различного оборудования, причины их возникновения и способы устранения</p>		

МДК.02.01. Эксплуатация промышленного оборудования	Тема 1. Организация практики. Инструктажи по охране труда.	24	2
	Виды работ		
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Инструктаж по технике безопасности и пожарной безопасности при эксплуатации промышленного оборудования 2. Структура, производственные и административные подразделения предприятия, их функции, подчиненность. Внутренний и трудовой распорядок предприятия. 3. Экскурсия в цеха предприятия 		
	Тема 2. Техническая документация для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования	24	
	Виды работ		
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Знакомство с инструкциями по эксплуатации основного технологического оборудования 		
	Тема 3. Эксплуатационно-смазочные материалы технологического оборудования	24	
	Виды работ		
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Знакомство со смазочными механизмами и циркуляционно-смазочной системой технологического оборудования 2. Участвовать в выборе эксплуатационно-смазочных материалов 3. Участие в работах по регулировке смазочных механизмов 		
	Тема 4. Выявление недостатков в процессе эксплуатации оборудования	30	
Виды работ			
<ol style="list-style-type: none"> 1. Участвовать в работах по выявлению недостатков в процессе эксплуатации технологического оборудования 2. Участвовать в работах по выявлению причины и методов устранения выявленных недостатков в процессе эксплуатации технологического оборудования 			
Тема 5. Регулировка и наладка соединений и оборудования	30		
Виды работ			
<ol style="list-style-type: none"> 1. Участие в работах по регулировке и наладке соединений и трубопроводов 2. Участие в работах по регулировке и наладке приводных механизмов 3. Участие в работах по регулировке и наладке основного технологического оборудования 			
МДК.02.02. Автоматизация технологических процессов	Тема 1. Автоматизация технологических процессов предприятия	24	2
	Виды работ		
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Техника безопасности при работе с контрольно-измерительными приборами и автоматикой 2. Знакомство с системой КИП и А основных технологических процессов 		

	3. Знакомство с технической документацией системы КИП и А предприятия		
	Тема 2. Контрольно-измерительные приборы и средства автоматизации технологических процессов	24	
	Виды работ		
	1. Знакомство с контрольно-измерительными приборами и средствами автоматизации технологических процессов		
	Тема 3. Контроль процесса эксплуатации оборудования	24	
	Виды работ		
	1. Участие в контроле процесса эксплуатации технологического оборудования с учетом предельных нагрузок и использованием контрольно-измерительных приборов		
МДК.02.03. Гидравлические и пневматические системы	Тема 1. Гидравлические и пневматические системы основного технологического процесса	24	
	Виды работ		
	1. Знакомство с оборудованием гидравлических и пневматических систем основного технологического процесса		
	Тема 2. Наладка, регулировка и контроль за эксплуатацией гидравлических и пневматических систем	30	
	Виды работ		
	1. Участие в контроле за эксплуатацией гидравлических и пневматических систем основного технологического процесса		
	2. Участие в наладке и регулировке оборудования гидравлических и пневматических систем основного технологического процесса		

ПМ.03. организация производственной деятельности структурного подразделения и руководство им		144	
	Тема 1.		
	Виды работ		
Учебная практика	1. Анализ процессов и результатов работы подразделений предприятий отрасли	72	
	2. Оценивание эффективности производственной деятельности структурных		

	подразделений предприятий отрасли 3. Расчет техно-экономических показателей структурных подразделений предприятий отрасли 4. Знакомство с нормативно-технической документацией предприятий отрасли		
МДК.03.01. Организация работы структурного подразделения	Тема 1. Организация работы структурного подразделения	72	
	Виды работ		
	1. Знакомство с предприятием, структурными подразделениями. 2. Схема управления структурным подразделением 3. Цели и задачи управления. 4. Уровни управления структурным подразделением 5. Функции управления структурным подразделением 6. Состав и структура ПП и показатели численности персонала 7. Характеристика технического нормирования труда 8. Система мотивации		

ПМ. 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих		144	
МДК. 04.01. Слесарно- механическая обработка металлов. Учебная практика	Тема 1. Слесарная обработка металла	54	
	Виды работ		
	1. Инструктаж по охране труда 2. Организация рабочего места 3. Разметка плоскостная 4. Рубка металла 5. Правка, рихтовка и гибка металла 6. Резка металла 7. Опиливание металла 8. Сверление отверстий		

	<ul style="list-style-type: none"> 9. Зенкерование и зенкование отверстий 10. Нарезание резьбы 11. Пригоночные операции. 		
	Тема 2. Резание на металлорежущих станках	18	
	Виды работ		
	<ul style="list-style-type: none"> 1. Инструктаж по охране труда 2. Знакомство с металлорежущими станками 3. Токарная обработка металла 4. Строгание 5. Шлифование 		
МДК.04.02. Основы слесарно-сборочных работ. Учебная практика	Тема 1. Слесарно-сборочные работы	72	
	Виды работ		
	<ul style="list-style-type: none"> 1. Инструктаж по охране труда при слесарно-сборочных работах 2. Организация рабочего места 3. Сборка неподвижных неразъемных соединений (заклепочные, паяные) 4. Сборка разъемных подвижных соединений (болтовые, шпоночные, шлицевые, клиновые и штифтовые) 5. Сборка осей и валов 6. Сборка муфт 7. Посадка подшипников на валы 8. Сборка передачи ходовой винт-гайка 9. Сборка зубчатой передачи и контроль качества сборки 10. Сборка редуктора 11. Сборка узлов трубопроводов и контроль качества сборки 12. Сборка насосов и контроль качества сборки 13. Сборка гидроприводов и контроль качества сборки 14. Сборка пневмоприводов и контроль качества сборки 		

ПМ 05 . Особенности монтажа, технического обслуживания и ремонта объектов металлургического	Тема 1. Участие в ремонтных работах оборудования простой и средней сложности	324	
	Виды работ		
	<ul style="list-style-type: none"> 1. Знакомство с предприятием. 2. Инструктаж по охране труда при ремонтных работах 3. Знакомство с технической документацией для проведения ремонтных работ 4. Знакомство с контрольно-измерительными приборами для контроля работ по ремонту оборудования простой и средней сложности 		

<p>производства</p>	<ol style="list-style-type: none"> 5. Знакомство с инструментом для проведения ремонтных работ 6. Выявление дефектов механизмов и отдельных деталей простой и средней сложности 7. Проведение очистки узлов и деталей оборудования простой и средней сложности 8. Осуществление ремонта соединений трубопроводов 9. Осуществление ремонта соединений 10. Осуществление ремонта деталей подшипниковых узлов 11. Осуществление ремонта сборочных единиц и деталей привода 12. Осуществление ремонта муфт 13. Осуществление сборки и разборки оборудования простой и средней сложности 14. Участие в испытании и пусконаладочных работах после ремонта оборудования простой и средней сложности 15. Выбор необходимых средств измерения и технологической оснастки для ремонта оборудования простой и средней сложности 		
----------------------------	---	--	--

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Общие требования к организации и проведению практики.

– Учебная практика проводится внутри учебного заведения в мастерских: слесарно-механических, слесарно-сборочных.

– Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между ГБПОУ КО «КГТК» и организациями (предприятиями).

– В период прохождения производственной практики обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

– Практика по профилю специальности может проводиться путем чередования с теоретическими занятиями по междисциплинарным курсам (ПМ) при условии обеспечения связи между теоретическим обучением и содержанием практики.

3.2. Кадровое обеспечение производственной (по профилю специальности).

Преподаватели – руководители практики, должны иметь высшее или среднее профессиональное образование по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в процессе наблюдения, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий по практике.

Результаты учебной и производственной практики	Основные показатели оценки результатов
В результате освоения практики обучающийся должен иметь практический опыт: – руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования	Руководство работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования в соответствии с правилами эксплуатации грузоподъемного оборудования
– проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов	Контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования, выбор и использование контрольно-измерительных приборов в соответствии с нормативно-технической документацией
– участия в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа	Проведение работ по испытанию, наладке и пуску промышленного оборудования после монтажа и ремонта в соответствии с инструкциями по эксплуатации оборудования
– выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления	Выбор методов восстановления и изготовление деталей в соответствии с технологическими схемами
– составления документации для	Использование и составление технической

проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования	документации по монтажу и ремонту промышленного оборудования в соответствии с нормами
– выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования	Выбор эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования в соответствии с инструкциями по эксплуатации
– методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов	Выбор регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов в соответствии с инструкциями по эксплуатации
– участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов	Выявление и устранение недостатков в процессе эксплуатации промышленного оборудования с указанием причин возникновения недостатков в соответствии с инструкциями по эксплуатации
– составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования	Составление документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями и нормами
– участия в планировании работы структурного подразделения	Планирование работы структурного подразделения в соответствии с регламентами предприятий
– организации работы структурного подразделения	Организация работы структурного подразделения в соответствии с методической документацией и регламента предприятия
– руководство работой структурного подразделения	Руководство работой структурного подразделения в соответствии с методической документацией и регламента предприятия
– анализа процесса и результатов работы подразделения	Анализ процесса и результатов работы структурного подразделения в соответствии с техникоэкономическими показателями
– оценки экономической эффективности производственной деятельности	Оценка экономической эффективности производственной деятельности в соответствии с техникоэкономическими показателями
– выполнение слесарной обработки по 11-14 квалитетам точности;	Выполнение слесарной обработки металлов по 11-14 квалитетам точности в соответствии с технологическими схемами
– проведение разборки, ремонта, сборки, и испытание простых и средней сложности узлов и механизмов оборудования;	Выполнение работ по сборке, разборке, ремонту и испытанию механизмов оборудования простой и средней сложности в соответствии с технологическими схемами
– проведение работ по ремонту промышленного оборудования простой и средней сложности с использованием контрольно-измерительных приборов;	Использование контрольно-измерительных приборов при ремонте узлов оборудования простой и средней сложности в соответствии с требованиями инструкций по эксплуатации и технических паспортов

<p>– выполнения такелажных работ при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола</p>	<p>Выполнять такелажные работы при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола в соответствии с правилами по эксплуатации грузоподъемных устройств</p>
<p><i>Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена</i></p>	